

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБОУ СПО "ПХТТ"  
С.Л. Панченко

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
государственного бюджетного образовательного учреждения  
среднего профессионального образования  
**"Пермский химико-технологический техникум"**  
по профессии среднего профессионального образования  
**15.01.05 Сварщик (электросварочные и  
газосварочные работы)**

Квалификация: Электрогазосварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения –

2 года и 5 мес.

на базе основного общего

образования

Профиль получаемого профессионального

образования технический

## 1. Пояснительная записка

- 1.1. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Пермский химико-технологический техникум» разработан на основе:
  - Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 2 августа 2013 г., зарегистрирован Министерством юстиции РФ (рег. № 29669 от 20 августа 2013г.);
  - Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 года № 464, зарегистрирован Министерством юстиции России (рег. № 29200 от 30 июля 2013 г.);
  - Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования", зарегистрирован Министерством юстиции РФ (рег. N 28785 от 14 июня 2013 г. );
  - Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования;
  - Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования.
- 1.2. Нормативный срок реализации основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по профессии для лиц, обучающихся на базе основного общего образования составляет 2 года 5 месяцев.
- 1.3. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.
- 1.4. Продолжительность учебной недели – шестидневная.
- 1.5. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОПОП.
- 1.6. Максимальный объем аудиторной нагрузки обучающихся обязательными учебными занятиями составляет 36 академических часов в неделю.
- 1.7. Устанавливаются основные виды учебных занятий, такие, как урок, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика (производственное обучение) и производственная практика.
- 1.8. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.
- 1.9. При проведении лабораторных и практических занятий учебная группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.
- 1.10. Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций – групповая..

- 1.11. Оценка качества освоения ОПОП включает в себя текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.
- 1.12. Текущий контроль знаний осуществляется за счет объема времени, отводимого на изучение дисциплины, МДК и проводится в форме контрольной работы, тестирования, опроса, выполнения и защиты практических и лабораторных занятий, выполнения рефератов (докладов), подготовки презентаций и т.д.
- 1.13. Промежуточная аттестация обучающихся по профессии **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью и ее корректировку и проводится с целью определения соответствия уровня и качества подготовки выпускника требованиям к результатам освоения ОПОП. Уровень подготовки обучающихся оценивается по пятибалльной шкале. Периодичность промежуточной аттестации рассмотрена в п.2. Учебного плана. Период проведения промежуточной аттестации устанавливается графиком учебного процесса.
- 1.14. Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации не превышает 8 в учебном году, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится в счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.
- 1.15. Государственная итоговая аттестация выпускника осуществляется после освоения ОПОП в полном объеме.
- 1.16. Государственная итоговая аттестация выпускника включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).
- 1.17. Сроки проведения государственной итоговой аттестации: с 12.01 по 25.01 (2 недели).
- 1.18. Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение) и производственная практика. Учебная практика (производственное обучение) на первом году обучения проводится в мастерских техникума. Производственная практика обучающихся на первом году обучения и в последующие годы проводится как в мастерских техникума, так и в сторонних организациях на штатных рабочих местах на основе прямых договоров, заключаемых между техникумом и данными организациями. Учебная практика (производственное обучение) и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрировано в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Периодичность учебной практики (производственного обучения) и производственной практики рассмотрена в п.2. Учебного плана. Время, предусмотренное учебным планом по профессии **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** на реализацию учебной практики (производственного обучения) и производственной практики, – 22 недели.
- 1.19. На практическую подготовку по профессии выделено 73,52 % от общего объема времени, отведенного на теоретическую подготовку и практику.
- 1.20. Вариативная часть циклов ОПОП учебного плана профессии **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** составляет 472 часа и распределена следующим образом:
  - цикл О.00 – 153 час.;
  - цикл ОП.00 – 114 час;

- цикл П.00 – 205 час.
- 1.21. В цикле О.00 с целью расширения профессионального кругозора и формирования практических умений введена дополнительная профильная дисциплина «Основы профессиональной деятельности».
- 1.22. Общеобразовательный цикл ОПОП формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования.
- 1.23. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего (полного) общего образования реализуется в пределах образовательных программ начального профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю профессии	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	35	4	1		1		11	52
II курс	32	5	2		2		11	52
III курс	6	4	6		1	2	2	21
<b>Всего</b>	<b>73</b>	<b>13</b>	<b>9</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>24</b>	<b>125</b>

## 3. План учебного процесса

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час.в семестр)				
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная аудиторная			I курс		II курс		III курс
					всего занятий	в т.ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр
						лекций	лаб. и практ. занятий, вкл. семинары					
							16+1+0	19+4+1	12+4+1	20+3+1	6+10+1	
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>-/3дз/-/7дз3э/-</b>	<b>2697</b>	<b>895</b>	<b>1802</b>	<b>951</b>	<b>851</b>	<b>436</b>	<b>513</b>	<b>340</b>	<b>513</b>	<b>0</b>
<b>ОДБ.00</b>	<b>Базовые дисциплины</b>											
ОДБ.01	Русский язык	-/-/Э/-	123	41	82	56	26	16	21	26	19	
ОДБ.02	Литература	-/-/ДЗ/-	298	99	199	134	65	48	42	52	57	
ОДБ.03	Иностранный язык	-/-/ДЗ/-	235	78	157	0	157	32	42	26	57	
ОДБ.04	История	-/-/ДЗ/-	207	69	138	118	20	32	42	26	38	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-/-/ДЗ/-	235	78	157	97	60	32	42	26	57	
ОДБ.06	Химия	-/-/ДЗ/-	117	39	78	54	24			40	38	
ОДБ.07	Биология	-/-/ДЗ/-	117	39	78	54	24			40	38	
ОДБ.12	Физическая культура	-/-/ДЗ/-	259	86	173	0	173	48	42	26	57	
ОДБ.13	ОБЖ	-/ДЗ/-/-/-	110	36	74	50	24	32	42			
<b>ОДП.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>											
ОДП.14	Математика	-/-/Э/-	440	145	295	195	100	64	84	52	95	
ОДП.15	Информатика и ИКТ	-/ДЗ/-/-/-	135	45	90	50	40	48	42			
ОДП.16	Физика	-/-/Э/-	259	86	173	143	30	48	42	26	57	
ОДП.17	Основы профессиональной деятельности	-/ДЗ/-/-/-	162	54	108	0	108	36	72			

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>2дз/1э/-/2дз1э/1дз</b>	<b>521</b>	<b>172</b>	<b>349</b>	<b>161</b>	<b>188</b>	<b>106</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>167</b>	<b>46</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	-/Э/-/-	96	32	64	4	60	34	30			
ОП.02	Основы автоматизации производства	-/-/-/ДЗ	68	22	46	28	18					46
ОП.03	Основы электротехники	-/-/Э/-	90	30	60	40	20				60	
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ/-/-/-	57	19	38	18	20	38				
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ/-/-/-	50	16	34	16	18	34				
ОП.06	Основы экономики	-/-/ДЗ/-	100	33	67	43	24				67	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-/-/ДЗ/-	60	20	40	12	28				40	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1дз/3дз1эк/2дз1эк/-/4дз2эк</b>	<b>1452</b>	<b>215</b>	<b>1237</b>	<b>259</b>	<b>978</b>	<b>70</b>	<b>285</b>	<b>236</b>	<b>148</b>	<b>498</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>1дз/3дз1эк/2дз1эк/-/4дз2эк</b>	<b>1452</b>	<b>215</b>	<b>1237</b>	<b>259</b>	<b>978</b>	<b>70</b>	<b>285</b>	<b>236</b>	<b>148</b>	<b>498</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	<b>1дз/2дз1эк/-/-</b>	<b>208</b>	<b>32</b>	<b>176</b>	<b>40</b>	<b>136</b>	<b>70</b>	<b>106</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке		50	16	34	20	14	34				
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку		50	16	34	20	14		34			
УП.01	Учебная практика	ДЗ/ДЗ/-/-	72	0	72	0	72	36	36			
ПП.01	Производственная практика	-/ДЗ/-/-	36	0	36	0	36		36			
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	<b>-/1дз/2дз1эк/-/-</b>	<b>511</b>	<b>96</b>	<b>415</b>	<b>121</b>	<b>294</b>	<b>0</b>	<b>179</b>	<b>236</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки		50	16	34	20	14		34			
МДК.02.02	Технология газовой сварки		85	28	57	37	20		39	18		
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		50	16	34	20	14			34		
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла		50	16	34	20	14		34			
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций		60	20	40	24	16			40		
УП.02	Учебная практика	-/ДЗ/ДЗ/-/-	144	0	144	0	144		72	72		
ПП.02	Производственная практика	-/-/ДЗ/-/-	72	0	72	0	72			72		
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>-/-/-/2дз1эк</b>	<b>493</b>	<b>67</b>	<b>426</b>	<b>76</b>	<b>350</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>354</b>
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		60	20	40	26	14					40
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей		50	16	34	18	16					34
МДК.03.03	Технология газовой наплавки		50	16	34	18	16					34
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления		45	15	30	14	16					30
УП.03	Учебная практика	-/-/-/ДЗ	180	0	180	0	180				72	108
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/ДЗ	108	0	108	0	108					108

<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	-/-/-/2дз1эк	<b>240</b>	<b>20</b>	<b>220</b>	<b>22</b>	<b>198</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>144</b>
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		<b>60</b>	20	<b>40</b>	22	18				40	
УП.04	Учебная практика	-/-/-/ДЗ	<b>72</b>	0	<b>72</b>	0	72				36	36
ПП.04	Производственная практика	-/-/-/ДЗ	<b>108</b>	0	<b>108</b>	0	108					108
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	-/-/-/ДЗ	<b>64</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>32</b>					<b>32</b>
<b>ВСЕГО</b>			<b>4734</b>	<b>1314</b>	<b>3420</b>	<b>1371</b>	<b>2049</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>											<b>2 нед</b>
<b>Консультации</b> предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год						<b>ВСЕГО</b>	дисциплин и МДК	576	684	432	720	216
<b>Государственная итоговая аттестация</b>							учебной практики	36	108	72	108	144
Выпускная квалификационная работа							производст. практики	0	36	72	0	216
Защита выпускной квалификационной работы <u>12.01</u> по <u>25.01</u> (всего <u>2</u> нед.)							экзаменов	0	2	1	4	2
							дифф. зачетов	3	6	2	9	6
							зачетов	0	0	0	0	0

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.помещений  
для подготовки по профессии**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Русского языка и литературы
5	Истории и обществознания
6	Химии и биологии
7	Физики
8	Технической графики
9	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Лаборатории:</b>
1	Материаловедения
2	Электротехники и автоматизации производства
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	<b>Мастерские:</b>
1	Слесарная
2	Сварочная
	<b>Полигоны:</b>
1	Сварочный
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир ( в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал