МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

ПРОГРАММА

государственной итоговой аттестации

по профессии

15.01.26 Токарь-универсал

Квалификация выпускников:

Токарь

Токарь-карусельщик

Токарь-расточник

Токарь-револьверщик

2022

Рассмотрено на заседании
педагогического совета
ГБПОУ «ПХТТ»
Протокол
№ 4 от « 12 » декабря 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ «ПХТТ»
_____ С.Л. Панченко
« 12» декабря 2022 г.

Согласовано:

Зам. директора О.Б. Князева

Председатель ГЭК А.М. Сакаев

Председатель предметно-цикловой комиссии
Машиностроения и технологии наземного
транспорта С.П. Кирякова
Протокол № 4 от « 11 » ноября 2022 г.

Содержание

Пояснительная записка 4
1. Паспорт программы государственной итоговой аттестации 5
2. Структура и содержание государственной итоговой аттестации 6
2.1. Вид и сроки проведения государственной итоговой аттестации 6
2.2. Содержание государственной итоговой аттестации 6
3. Условия реализации государственной итоговой аттестации 8
3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению 8
3.2. Информационное обеспечение государственной итоговой аттестации 9
3.3. Общие требования к организации и проведению государственной итоговой аттестации 9
3.4. Порядок подачи и рассмотрения апелляций 10
4. Контроль и оценка результатов государственной итоговой аттестации 11
Приложения 14

Пояснительная записка

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ «ПХТТ» по профессии **15.01.26 Токарь-универсал** разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования **151902.04 Токарь-универсал**, Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968).

Настоящая программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным средствам государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ «ПХТТ», осваивающих программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.26 Токарь-универсал.

Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается ежегодно предметно-цикловой комиссией и утверждается директором техникума.

Государственная итоговая аттестация выпускников техникума, обучающихся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих, проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

Этот вид испытаний позволяет наиболее полно проверить освоенность выпускником профессиональных компетенций, готовность выпускника к выполнению видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объёме выполнивший учебный план по профессии 15.01.26 Токарь-универсал. Программа государственной итоговой аттестации является частью профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.26 Токарь-универсал.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации (далее программа ГИА) является частью профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО **151902.04 Токарь-универсал** по профессии **15.01.26 Токарь-универсал**

в части освоения видов деятельности (ВПД):
1. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
2. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках.
3. Растачивание и сверление деталей.
4. Обработка деталей на токарно-револьверных станках.

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):
ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.
ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.
ПК 2.1. Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках.
ПК 2.2. Проверять качество выполненных токарно-карусельных работ.
ПК 3.1. Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов.
ПК 3.2. Проверять качество выполненных на расточных станках работ.
ПК 4.1. Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках.
ПК 4.2. Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ.

Получаемые квалификации: токарь - токарь-карусельщик - токарь-расточник - токарь-револьверщик.

1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации (ГИА)

Цель защиты выпускной квалификационной работы – установление соответствия результатов освоения студентами образовательной программы соответствующим требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **151902.04 Токарь-универсал.** ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Время, отводимое на государственную итоговую аттестацию – 3 недели.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Вид и сроки проведения государственной итоговой аттестации

Формой ГИА по образовательным программам СПО является защита выпускной квалификационной работы, которая состоит из выпускной практической квалификационной работы (ВПКР) и письменной экзаменационной работы (ПЭР).

Объем времени на проведение: 3 недели

Сроки защиты выпускной квалификационной работы: 8 июня – 28 июня 2021 г.

2.2. Содержание государственной итоговой аттестации

2.2.1. Тематика выпускных квалификационных работ

№ п/п	Темы работ	Наименование профессиональных модулей, отражаемых в работе
1	**2**	**3**
1.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø 40мм длина 55 мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
2.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø34мм длина 53мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
3.	Технологический процесс изготовления детали «Сопло» Ø40мм длина 55мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
4.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø25мм длина 90мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
5.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø60мм длина115мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
6.	Технологический процесс изготовления детали «Болт» Ø17мм длина40мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
7.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø 24мм длина58мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
8.	Технологический процесс изготовления детали «Палец» ØS14мм длина 51мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
9.	Технологический процесс изготовления детали «Болт» Ø20мм длина 60мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
10.	Технологический процесс изготовления детали «Переходник» Ø25мм длина 74мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
11.	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø22мм длина 80мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
12	Технологический процесс изготовления детали «Переходник» Ø85 мм длина 67мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
13	Технологический процесс изготовления детали «Палец» Ø22мм длина 55мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
14	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø38 мм длина 70мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
15	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø28мм длина90мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
16	Технологический процесс изготовления детали «Втулка» Ø29 длина 70	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
17	Технологический процесс изготовления	ПМ 01. Токарная обработка заготовок,

	детали «Винт» Ø22мм длина 34мм	деталей, изделий и инструментов.
18	Технологический процесс изготовления детали «Вал» Ø36мм длина80мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
19	Технологический процесс изготовления детали «Переходник» Ø 28,5мм длина 58мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.
20	Технологический процесс изготовления детали «Ось с конусом» Ø24мм длина 58мм	ПМ 01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.

2.2.2. Темы выпускных работ имеют практико-ориентированный характер. Обучающимся предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии «Токарь-универсал». Перечень тем по ВПКР и ПЭР:

- разрабатывается преподавателями МДК (мастерами производственного обучения) в рамках профессиональных модулей,
- рассматривается на заседании предметно-цикловой комиссии,
- утверждается директором ГБПОУ «ПХТТ» после предварительного положительного заключения работодателей.

2.2.3. При подготовке письменной экзаменационной работы каждому выпускнику назначается руководитель. К каждому руководителю может быть одновременно прикреплено не более пятнадцати студентов. Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы и источников;
- контроль хода выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка письменного отзыва на письменную экзаменационную работу.

2.2.4. Общее руководство и контроль выполнения ВКР осуществляют заместитель директора по учебно-воспитательной и методической работе и заведующий структурного подразделения.

2.2.5. Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию выпускной практической квалификационной работы, а также объему знаний, умений и навыков, предусмотренных ФГОС СПО по данной профессии.

2.2.6. Письменная экзаменационная работа оформляется в соответствии с утверждёнными правилами, изложенными в Методических рекомендациях по выполнению выпускных квалификационных работ

2.2.7. Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает моделирование производственных условий для решения производственных задач, выполняемых токарем. ВПКР по профессии должна соответствовать требованиям к уровню профессиональной подготовки выпускников, предусмотренному квалификационной характеристикой и (или) с учетом профессионального стандарта 40.078 Токарь. Место проведения выпускной практической квалификационной работы определяется техникумом с учетом специфики профессии, по которой присваивается квалификация, имеющейся материально-технической базы. В месте проведения ВПКР проводится предварительный (специальный) инструктаж для выпускников.

2.2.8. Перечень и содержание выпускных практических квалификационных работ определяются преподавателем профессионального цикла, ответственного за практику, по согласованию с руководителями соответствующих цехов предприятий (участков, отделений и т.п.), рассматриваются предметно-цикловой комиссией и утверждаются заместителем директора

по учебно-воспитательной и методической работе.

2.2.9. Задание ВПКР «Полная токарная обработка детали «Болт М10» является единым и выполняется каждым выпускником.

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

3.1.1. Реализация программы ГИА предполагает наличие кабинета подготовки к государственной итоговой аттестации.

Оборудование кабинета:

- рабочее место для преподавателя;
- компьютер, принтер;
- рабочие места для обучающихся;
- лицензионное программное обеспечение общего и специального назначения;
- график проведения консультаций по письменным экзаменационным работам;
- график поэтапного выполнения выпускных квалификационных работ;
- комплект учебно-методической документации.

3.1.2. Для выполнения выпускной практической работы на одного испытуемого необходимо рабочее место.

Оборудование, оснастка, инструменты:

- токарный станок;
- справочник инструмента (режимы резания);
- заготовка Сталь 45 (150х100х50мм);
- таблица допусков и посадок;
- таблица стандартного шага резьб;
- крючок для уборки стружки;
- микрометр гладкий МК-25-1 ГОСТ 6507-90;
- СОЖ в разбавленном состоянии;
- спецодежду;
- спецобувь;
- очки.

3.1.3. Для защиты ВПКР заведующий мастерскими (лабораториями) своевременно подготавливает оборудование, рабочие места, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается практико-ориентированное задание с указанием содержания работы, сообщается норма времени на выполнение задания.

3.1.4. Для защиты ВКР отводится специально подготовленный кабинет.

Оснащение кабинета:

- рабочее место для членов государственной экзаменационной комиссии.

3.2. Информационное обеспечение ГИА

1. Программа государственной итоговой аттестации.
2. Методические рекомендации по выполнению выпускной квалификационной работы.

3.3. Общие требования к организации и проведению ГИА

3.3.1. Государственная итоговая аттестация выпускников осуществляется государственной экзаменационной комиссией, состав которой утверждается приказом директора ГБПОУ «ПХТТ». Численность государственной экзаменационной комиссии не должна составлять менее 5 человек.

3.3.2. Государственная экзаменационная комиссия формируется из педагогических

работников образовательной организации и лиц, приглашенных из сторонних организаций: педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

3.3.3. Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председателем государственной экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо, не работающее в образовательной организации, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;
- представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

3.3.4. Руководитель образовательной организации является заместителем председателя государственной экзаменационной комиссии. В случае создания в образовательной организации нескольких государственных экзаменационных комиссий назначается несколько заместителей председателя государственной экзаменационной комиссии из числа заместителей руководителя образовательной организации или педагогических работников, имеющих высшую квалификационную категорию.

3.3.5. Работа ГЭК осуществляется в соответствии с:

- Федеральным Законом РФ от 29.12.2012 г. № 273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО (приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968);
- Приказом Минобрнауки РФ № 1138 от 17.11.2017;
- Положением о государственной итоговой аттестации обучающихся, утвержденным Приказом директора ГБПОУ «ПХТТ» от 22.12.2020 года № 505-04.

3.3.6. Программа ГИА, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные ГБПОУ «ПХТТ», доводятся до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

3.3.7. Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протокола заседания государственной экзаменационной комиссии.

3.3.8. Решение ГЭК принимается на закрытом заседании простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

3.3.9. Лицам, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляется возможность пройти ГИА без отчисления из техникума. Дополнительное заседание государственной экзаменационной комиссии организуется в установленные техникумом сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

3.3.10. Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят ГИА не ранее чем через шесть месяцев после прохождения ГИА впервые. Повторное прохождение ГИА для одного лица назначается не более двух раз.

3.3.11. Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК (в случае отсутствия председателя – его заместителем) и секретарем ГЭК и хранится в архиве техникума.

3.3.11. На заседание ГЭК техникумом предоставляются следующие документы:

- программа ГИА;
- сведения об успеваемости выпускника (сводная ведомость);
- отзыв руководителя на письменную экзаменационную работу;
- протокол инструктажа по охране труда и технике безопасности на рабочем месте;
- ведомость о выполнении ПЭР и ВПКР.

3.3.12. Защита ВКР проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии. Процедура защиты включает ознакомление с отзывом ПЭР, демонстрацию выполнения практического задания (при этом в период выполнения студентами практического задания государственная экзаменационная комиссия осуществляет формализованное наблюдение). Каждый член ГЭК оценивает профессиональные компетенции выпускника в соответствии с обозначенными квалификационными требованиями по выполнению им трудовых действий, предусмотренных практическим заданием.

Представление выпускником выполненного практического задания допускает элементы собеседования с членами ГЭК, поэтому студент должен ответить на поставленные членами государственной экзаменационной комиссии вопросы.

Представление выпускником результата выполнения практического задания может иметь форму проведения самооценки (подробный комментарий процесса выполнения практического задания, исправление обозначенных ошибок и определение степени их влияния на качество конечного результата).

3.4. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

3.4.1. По результатам государственной итоговой аттестации выпускник, участвовавший в государственной итоговой аттестации, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами.

3.4.2. Апелляция подается лично выпускником в апелляционную комиссию техникума.

3.4.3. Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения ГИА.

3.4.4. Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

3.4.5. Состав апелляционной комиссии утверждается техникумом одновременно с утверждением состава ГЭК.

3.4.6. Апелляционная комиссия формируется в количестве не менее пяти человек из числа преподавателей техникума, имеющих высшую или первую квалификационную категорию, не входящих в данном учебном году в состав государственных экзаменационных комиссий. Председателем апелляционной комиссии является директор техникума либо лицо, исполняющее обязанности руководителя на основании распорядительного акта техникума.

3.4.7. Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель ГЭК.

3.4.8. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

3.4.9. При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:
- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат ГИА;
- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускника подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результат проведения государственной итоговой аттестации подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего

рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в дополнительные сроки, установленные техникумом.

3.4.10. Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите выпускной квалификационной работы, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию выпускную квалификационную работу, протокол заседания ГЭК и заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

3.4.11. В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых.

3.4.12. Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим. Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

3.4.13. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

3.4.14. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве техникума.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

4.1. На защите выпускной квалификационной работы государственная экзаменационная комиссия определяет результаты оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляет в тот же день после оформления протокола заседания ГЭК.

4.2. Критерии оценки выпускной квалификационной работы

По результатам выполнения ВКР оформляется ведомость о выполнении выпускной практической квалификационной работы.

4.2.1. Критерии оценки письменной экзаменационной работы:

Оценка «отлично»

1. Соблюдены все правила оформления работы. Работа написана научным языком, текст работы соответствует нормам русского литературного языка, работа не содержит опечаток.

2. Четко обозначены актуальность работы. Четко сформулированы цель и задачи работы.

3. Содержание, как целой работы, так и ее частей связано с темой практической работы.

4. Количество источников не менее пяти. Все источники, представленные в библиографии, использованы в работе.

5. Студент четко, обоснованно и конкретно дает ответы на вопросы.

6. Студент достаточно свободно ориентируется в терминологии, используемой в работе.

Оценка «хорошо» выставляется, если в работе есть следующие недостатки:

1. Список литературы не полностью отражает имеющиеся информационные источники по теме. Изучено менее пяти источников.

2. Работа недостаточно аккуратно оформлена, текст работы частично не соответствует нормам русского языка.

3. Недостаточно представлен иллюстративный материал.

4. Содержание и результаты работы изложены недостаточно четко.

5. Студент дал ответы не на все заданные вопросы

Оценка «удовлетворительно» выставляется, если в работе есть следующие недостатки:

1. К выпускной работе имеются замечания по содержанию и по глубине. Актуальность либо вообще не сформулирована, либо сформулирована в самых общих чертах. Некоторые части работы не связаны с целью и задачами работы.

2. Библиография ограничена, не использован необходимый для освещения темы материал.

3. Работа оформлена неаккуратно, содержит опечатки и другие технические погрешности.

5. Не на все предложенные вопросы даны удовлетворительные ответы.

6. На защите студент, испытал затруднения при ответах на вопросы членов комиссии.

Оценка «неудовлетворительно» (работа не зачтена – необходима доработка)

1. Нарушены почти все нормы написания работы.

2. Большая часть работы списана из одного источника (либо заимствована из сети Интернет).

3. Студент совсем не ориентируется в терминологии работы.

4.2.2. Критерии оценки выпускной практической квалификационной работы:

По результатам выполнения ВПКР оформляется заключение о выполнении выпускной практической квалификационной работы.

Оценка ВПКР осуществляется по следующим показателям организация рабочего места; подготовка оборудования; соблюдение правил безопасности труда; настройка станка на режимы резания; правильная установка заготовки в патроне; контроль параметров при изготовлении детали; проверка соответствия размеров детали чертежу; точность размеров цилиндрических поверхностей по диаметру и длине; соответствие размеров канавки (диаметр, ширина); соответствие резьбы заданным параметрам; отсутствие на поверхности детали царапин, заусениц, острых кромок; соответствие точности изготовления детали квалитету; использование 1 заготовки; выполнение нормативов времени.

2 балла выставляется, если студент выполняет трудовое действие без замечаний; 1 балл – студент при выполнении трудового действия совершил незначительные ошибки или воспользовался подсказкой; 0 баллов – студент не справился с трудовым действием.

Оценка «отлично» выставляется, если аттестуемый уверенно и точно владеет приемами работ практического задания, соблюдает требования к качеству производимой работы, умело пользуется оборудованием, инструментами, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда, набирает **20-24 балла.**

Оценка «хорошо» – аттестуемый владеет приемами работ практического задания, но возможны отдельные несущественные ошибки, исправляемые самим аттестуемым, правильно организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда, набирает **17-19 баллов.**

Оценка «удовлетворительно» – аттестуемый недостаточно владеет приемами работ практического задания, допускает отдельные несущественные ошибки в организации рабочего места и соблюдении требований безопасности труда, набирает **13-16 баллов.**

Оценка «неудовлетворительно» – аттестуемый не умеет выполнять приемы работ практического задания, допускает серьезные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда не соблюдаются, набирает **12 баллов и менее.**

4.2.3. Общая оценка ГИА определяется как средняя оценка по результатам выполнения практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы. При определении общей оценки учитываются следующие критерии:

Практическая квалификационная работа (оценка)	Письменная экзаменационная работа (оценка)	Общая оценка
1	2	3
отлично	отлично	отлично
отлично	хорошо	отлично
отлично	удовлетворительно	хорошо
отлично	неудовлетворительно	неудовлетворительно
хорошо	отлично	хорошо
хорошо	хорошо	хорошо
хорошо	удовлетворительно	хорошо
хорошо	неудовлетворительно	неудовлетворительно
удовлетворительно	отлично	хорошо
удовлетворительно	хорошо	удовлетворительно
удовлетворительно	удовлетворительно	удовлетворительно
удовлетворительно	неудовлетворительно	неудовлетворительно
неудовлетворительно	Отлично, хорошо, удовлетворительно	неудовлетворительно

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Образец оформления титульного листа ВКР

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

Рекомендовано к защите
председатель ПЦК
профессионального цикла
_____ (О.В. Кутумина)

Протокол № 7 от «06» июня 2022 г.

Допущено к защите
Зам. директора _____(О.В. Князева)

«___» _____2022 г.

15.01.26 Токарь-универсал

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

Тема: **Технологический процесс изготовления детали «Гайка»**

Обучающийся группы НТ-20ф _____ (_____)

Руководитель _____ (С.И. Гордеева)

2023

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Образец задания на разработку задания выпускной квалификационной работы

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

«УТВЕРЖДАЮ»
Зам. директора ГБПОУ «ПХТТ»
_____ /О.В. Князева/

ЗАДАНИЕ
на выпускную квалификационную работу

Обучающийся _____
Группа НТ-20
Профессия 15.01.26 Токарь-универсал
Тема задания Технологический процесс изготовления детали «Вал»

Структура выпускной квалификационной работы

	Объем выполнения в % от всего задания	*Срок выполнения*
1. Письменная экзаменационная работа Цели и задачи работы. Описание детали. Выбор заготовки. Технические характеристики оборудования. Выбор режущего и измерительного инструмента. Приспособления. Расчет режимов резания на переход. Технологический процесс изготовления детали. Способы повышения производительности труда. Безопасные условия труда (раскрываются основные положения техники безопасности при выполняемой работе)	30	01.06.2023
2. Выпускная практическая квалификационная работа Полная токарная обработка детали «Болт М10»	70	18.06 23 - 20.06.23
Получение отзыва на письменную экзаменационную работу		03.06.2023

Руководитель работы _____ / *С.И. Гордеева* /

Рассмотрено на заседании ПЦК Профессионального цикла

Протокол № *4* от *12* *декабря* 20 *22* г.

Председатель ПЦК _____ *О.Д. Бурцева*

Дата выдачи задания *01* *февраля* *20* *23* г.

Срок выполнения задания *01* *июня* 20 *23* г.

Задание получил _____ / _____ /

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Примерная структура отзыва
на письменную экзаменационную работу

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

ПИСЬМЕННАЯ ЭКЗАМЕНАЦИОННАЯ РАБОТА

Технологический процесс изготовления детали «Вал»

Обучающийся _____
(Ф. И. О.)

Группа НТ-20ф Курс 3 Профессия 15.01.26 Токарь- универсал

Отзыв руководителя на письменную экзаменационную работу

1. Объем ПЭР _____ страниц, в т. ч. количество страниц приложений _____

2. Оценка содержания ПЭР, ее положительные стороны и недостатки, выводы и предложения

Оценка _____

Фамилия, имя, отчество руководителя: Гордеева С.И.

Место работы и должность руководителя: ГБПОУ «ПХТТ» Преподаватель

РУКОВОДИТЕЛЬ _____ / С.И. Гордеева /

« _____ » _____ 20 23 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Образец заключения о выполнении выпускной практической квалификационной работы

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ВЫПОЛНЕНИИ ВЫПУСКНОЙ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Обучающийся ГБПОУ «ПХТТ» группы НТ-20ф
Профессия 15.01.26 Токарь-универсал
Тема работы **Полная токарная обработка детали «Болт М10»**

0 баллов – студент не справляется с трудовым действием**; 1 балл** – студент при выполнении трудового действия совершил незначительные ошибки или воспользовался подсказкой**; 2 балла** – студент выполняет трудовое действие без замечаний
Критерии оценивания: 20-24 баллов – (оценка отлично); **17 – 19 баллов – (оценка хорошо)**; **13 – 16 баллов – (оценка удовлетворительно)**; **менее 12 баллов – (оценка неудовлетворительно)**

Профессиональные компетенции по ФГОС	Трудовые действия	Баллы
ПМ. 01 Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов		
ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках.	Организовал рабочее место и произвел наладку станка	2
	Настроил станок на режимы резания	2
	Установил правильно заготовку в патроне	2
	Контролировал параметры при изготовлении детали	2
	Точность размеров цилиндрических поверхностей по диаметру	2
	Точность размеров цилиндрических поверхностей по длине	2
	Соответствие резьбы заданным параметрам	2
	Соответствие фаски заданным параметрам	2
	Отсутствие на поверхности детали царапин, заусениц, острых кромок	2
	Использовал 1 заготовку	2
	Соблюдал правила безопасности труда	2
Норма времени на работу	1 час	2
Суммарный балл	Max	24

Дата 18-20 июня 2023 г.

Председатель комиссии _____ А.М. Сакаев
Член комиссии _____ О.В. Казанцева
Член комиссии _____ М.Г. Чирков
Член комиссии _____ С.И. Гордеева

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

ПРОТОКОЛ ИНСТРУКТАЖА
по охране труда и технике безопасности

1. на рабочем месте студента при выполнении ВПКР группы НТ-20ф «18-20» июня 2023 г.

Я, ниже подписавшийся подтверждаю, что инструктаж получил в полном объеме, обязуюсь соблюдать все требования инструкции по охране труда при выполнении выпускной практической квалификационной работы.

№ п/п	Ф.И.О. студента	Подпись инструктируемого
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		
17.		
18.		
19.		
20.		
21.		
22.		

Инструктаж провел _____/_____/

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

ЗАДАНИЕ
выпускной практической квалификационной работы

по профессии 15.01.26 Токарь-универсал группы НТ-20ф

Технологический процесс изготовления детали «Болт М10»

1. Организовать и подготовить рабочее место (соблюдая форму одежды, выбрать и проверить инструменты и приспособления, проверить наличие заготовки).
2. Получить задание, чертеж детали у преподавателя.
3. Составить алгоритм последовательности обработки детали «Болт М10» с учетом времени – 1 час.
4. Настроить станок и изготовить деталь.
5. Провести контроль готовой детали.
6. Выполненную работу сдать комиссии.
7. Провести уборку рабочего места.

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

Образец ведомости защиты
выпускной квалификационной работы

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ПЕРМСКОГО КРАЯ
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)

ВЕДОМОСТЬ
группы НТ-20ф, защитивших выпускную квалификационную работу по профессии

15.01.26 Токарь-универсал

« » _июня_ _2023 г.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество студента	Письменная экзаменационная работа	Выпускная практическая квалификационная работа		Итоговая оценка
		Оценка	Оценка	Дата	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Председатель комиссии _____ А.М. Сакаев
Член комиссии _____ О.В. Казанцева
Член комиссии _____ М.Г. Чирков
Член комиссии _____ С.И. Гордеева

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

Результаты защиты ВКР
профессия 15.01.26 Токарь-универсал

№ п/п	Показатели	всего		Форма обучения	
				Очная	
		Количество	%	Количество	%
1	Окончили ГБПОУ «ПХТТ»				
2	Допущены к выпускной квалификационной работе				
3	Численность защитивших ВКР				
4	Численность защитивших ВКР с оценкой				
	отлично				
	хорошо				
	удовлетворительно				
	неудовлетворительно				
5	Средний балл				

Общие результаты подготовки выпускников
профессия 15.01.26 Токарь-универсал

№ п/п	Показатели	всего		Форма обучения	
		кол-во	%	очная	
				кол-во	%
1.	Окончили ГБПОУ «ПХТТ»				
2.	Количество дипломов с отличием				
3.	Количество дипломов с оценками «отлично» и «хорошо»				
4.	Количество выданных академических справок				