


Министерство образования и науки Пермского края  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Пермский химико-технологический техникум»  
(ГБПОУ «ПХТТ»)

УТВЕРЖДАЮ  
И.о. заместителя директора  
  
О.В.Казанцева  
«01» сентября 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
учебной дисциплины  
П. 06 Общая технология деревообрабатывающего производства  
по профессии 18874 Столяр

Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения:  
10 месяцев  
Категория слушателей: Инвалиды и  
лица с ограниченными  
возможностями здоровья

Пермь, 2021

Составители: Архипов Сергей Виталевич, мастер производственного обучения первой категории ГБПОУ «ПХТТ».

## СОДЕРЖАНИЕ

1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	8
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Рабочая программа учебной дисциплины является частью адаптированной программы профессионального обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 18874 Столяр.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в профессиональный цикл.

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- Определять вида и назначения станка по внешнему виду.
- Определять вида и назначения станка по технической характеристике.
- Определять вида и назначения станка по конструктивной схеме.
- Выбирать приспособлений и оснастки для продольно – фрезерных станков.
- Выбирать приспособлений и оснастки для фрезерных станков.

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен знать:**

- виды, назначение, классификацию, основные виды станков;
- основные узлы и механизмы, конструктивные и кинематические схемы;
- приспособления, оснастку, применяемые при выполнении работ.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося - **116** часов, в том числе:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - **110** часа;  
консультации - **4** часа.

## 2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b><i>Количество часов</i></b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>116</b>
Теоретическое обучение	110
Консультации	4
Дифференцированный зачет	2

## 2.2 СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

наименование разделов и тем	№ п.п.	содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия	объем часов
1	2	3	4
Тема 1. Общая технология деревообработки	1 2 3 4 5 6 7 8 9	типы изделий из древесины материалы, используемые в деревообработке свойства древесины виды материалов, получаемых из древесины клеи конструирование из древесины физико-механические свойства древесины технологичность изделий из древесины особенности поверхности материалов из древесины	18
Тема 2. Общие сведения о резании древесины	10 11	способы резания древесины строгание и фрезерование	6
Тема 3. Технология лесопильного производства	12 13 14 15 16 17 18	заготовка, транспортировка и хранение сырья сортировочные устройства раскрой сырья лесопильные рамы ленточнопильные станки тепловая обработка разделка на чураки, окорка пиломатериалов	14

Тема 4. Использование отходов лесопильного производства	19	отходы лесопильного производства	4
Тема 5. Структура технологического процесса	20 21	методика разработки технологического процесса выбор производственного оборудования	8
Тема 6. Сушильные установки и камеры	22 23 24 25 26 27	выбор производственного оборудования правила укладки пиломатериалов контроль сушки древесины тупиковые и проходные сушильные камеры вакуумная сушка естественная сушка древесины	16
Тема 7. Первичная механическая деревообработка	28 29 30 31	обработка черновых заготовок гнутье прессование древесины склеивание и облицовывание	12
Тема 8. Вторичная механическая деревообработка	32 33 34	окончательная обработка заготовок подготовка изделий к отделке технологическое обеспечение	12
Тема 9. Клееная слоистая древесина	35 36	производство шпона устройство предприятия, производящего клееную слоистую древесину	12
Тема 10. Переработка вторичного сырья	37	древесно-стружечные плиты	8
		<b>Консультации</b>	<b>4</b>
		<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>2</b>
		<b>Всего часов:</b>	<b>116</b>

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализация учебной дисциплины имеется в наличие учебный кабинет «Основы устройства деревянных конструкций».

#### Оборудование учебного кабинета:

- столы, стулья для учащихся - 24;
- комплект оборудования рабочего места преподавателя
- демонстрационный стенд
- комплект электрофицированного ручного инструмента (пила круглая, рубанок, фуганок, электродолбежник, электросверла, лобзик)
- плакаты «Столярные работы» и «Деревообрабатывающие станки»
- модели столярных изделий в масштабе 1:2 (столы, двери филенчатые, блок оконный)
- стационарный стенд «Квалификационная характеристика столяра»
- образцы неисправного столярного инструмента
- столярный верстак с комплектом инструментов и приспособлений
- презентации и видеофильмы по всем темам программы.

#### Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1	2
<b>Умения:</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>- Определять вида и назначения станка по внешнему виду.</li><li>- Определять вида и назначения станка по технической характеристике.</li><li>- Определять вида и назначения станка по конструктивной схеме.</li><li>- Выбирать приспособлений и оснастки для продольно – фрезерных станков.</li><li>- Выбирать приспособлений и оснастки для фрезерных станков.</li></ul>	Лабораторно – практические занятия Практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа
<b>Знания:</b>	



<p>- виды, назначение, классификацию, основные виды станков; основные узлы и механизмы, конструктивные кинематические схемы; приспособления, оснастку, применяемые при выполнении работ.</p>	<p>Практические занятия в мастерских для столяров.</p>
--	--