


Министерство образования и науки Пермского края

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение  
«Пермский химико-технологический техникум»  
(ГБПОУ «ПХТТ»)**

**УТВЕРЖДАЮ**  
И.о. заместителя директора  
 О.В.Казанцева  
«01» сентября 2021 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
учебной дисциплины  
**П 07. Технология столярных работ**  
по профессии **18874 Столяр**

Форма обучения: очная  
Нормативный срок обучения:  
10 месяцев  
Категория слушателей: Инвалиды и  
лица с ограниченными  
возможностями здоровья

Пермь, 2021

Составители: Архипов Сергей Виталевич, мастер производственного обучения первой категории ГБПОУ «ПХТТ».

## СОДЕРЖАНИЕ

|   |   |   |
|---|---|---|
| 1 | ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ                                 | 4 |
| 2 | СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ                 | 5 |
| 3 | УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ                              | 9 |
| 4 | КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ | 9 |

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью адаптированной программы профессионального обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 18874 Столяр.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в профессиональный цикл.

**1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен уметь**

- отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;
- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;
- устанавливать крепежную фурнитуру;
- собирать и устанавливать встроенную мебель;
- выполнять ремонтные столярные работы;
- выполнять требования охраны труда и техники безопасности;

В результате освоения дисциплины обучающийся **должен знать:**

- виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;
- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей; виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;
- виды технической документации на производство работ; мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося - **44** часа, в том числе:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - **38** часа;  
консультации - **4** часа.

## 2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

| <b>Вид учебной работы</b>                    | <b><i>Количество часов</i></b> |
|--|--------------------------------|
| <b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b> | <b>44</b>                      |
| Теоретическое обучение                       | 38                             |
| Консультации                                 | 4                              |
| Дифференцированный зачет                     | 2                              |

## 2. 2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Технология столярных работ»

| Наименование разделов и тем   | № п.п. | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия  | Объем часов |
|---|--------|--|-------------|
| 1   | 2      | 3  | 4           |
| Введение  | 1      | Рабочее место столяра. Ознакомление с квалификационной характеристикой столяра и учебной дисциплиной «Технология столярных работ». Значение строительной отрасли в экономике РФ. Перспектива развития капитального строительства. Научно-технический прогресс в отрасли, его приоритетное направление. | 2           |
| Тема 1. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма      | 2      | Задачи гигиены труда и производственной санитарии и их связь с технологией производства. Понятие об утомляемости. Значение рационального режима труда и отдыха   | 2           |
|   | 3      | Основные вредные производственные факторы и меры борьбы с ними. Работа в холодное время года на открытом воздухе. Работа в помещениях с повышенной температурой, в запыленной и загазованной воздушной среде   | 2           |
| Тема 3. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии. | 4      | Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и нормативные документы по безопасности труда  | 2           |
|   | 5      | Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Защита от прикосновения к токоведущим частям.   | 2           |
| Тема 4. Общие сведения о зданиях и сооружениях, производстве строительных работ   | 6      | Понятие о зданиях и сооружениях. Классификация зданий по различным признакам. Требования, предъявляемые к зданиям. Основные конструктивные элементы зданий. Архитектурно-конструктивные элементы зданий  | 2           |
|   | 7      | Основные сведения об общестроительных работах, их виды, последовательность выполнения. Общие сведения о деревянных конструкциях, способы их изготовления и монтажа. Техническая документация на производство строительных работ  | 2           |

|   |    |   |   |
|---|----|---|---|
| Тема 5. Основные операции по обработке древесины. Лабораторно-практические работы | 8  | Рабочее место столяра. Столярный верстак, его устройство. Приспособления для работы на верстаке.  | 2 |
|   | 9  | Разметка, роль и назначение разметки. Разметочные и измерительные инструменты. Приемы разметки по чертежам. Разметка по образцу и шаблону   | 2 |
| Тема 6. Столярные соединения. Лабораторно-практическая работа.                    | 10 | Виды столярных соединений. Конструктивные части и элементы столярных соединений. Понятие о детали, узле, группе. Брусок, рамка, щит, коробка. Элементы доски (бруска): пласт, кромка, торец, ребро.                   | 2 |
|   | 11 | Способы соединения деревянных соединений: наращивание, сращивание, сплачивание, пересечение, примыкание, образование углов.   | 2 |
|   | 12 | Назначение и виды каждого способа соединения. Выработка шипов и проушин. Соединения на клею. Требования к клеям. Подготовка элементов к склеиванию. Порядок и правила склеивания, способы запрессовки деталей         | 2 |
| Тема 7. Конструкции простых столярных изделий                                     | 13 | Современные требования к столярным изделиям.  | 2 |
|   | 14 | Столярные тяги. Виды и назначение. Конструкция накладных оконных и дверных приборов, плинтусов, карнизов, прямолинейных поручней простого профиля и т.д.  | 2 |
| Тема 8. Основные деревообрабатывающие станки                                      | 15 | Виды и назначение оборудования. Станки общего назначения. Специализированное оборудование. Разделение оборудования по степени механизации.  | 2 |
|   | 16 | Ознакомление с устройством и принципом работы деревообрабатывающих станков различного назначения (станки для деления древесины, обработки поверхности детали, глубиной обработки). Механизация процессов производства | 2 |
| Тема 9. Технология изготовления простых   | 17 | Изготовление простых столярных тяг вручную и с применением механизированного инструмента.   | 2 |

|   |    |  |           |
|---|----|--|-----------|
| столярных изделий.<br>Лабораторно-практические<br>работы.   |    | Основные стадии технологического процесса изготовления столярных изделий: раскрой материала, сушка, придание деталям правильной формы, окончательная обработка детали, предварительная сборка узлов, сборка изделий на клею и отделка изделий. |           |
| Тема 10. Установка<br>столярных изделий на<br>объектах строительства.<br>Лабораторно-практические<br>работы | 18 | Приемка и складирование столярных изделий в строительстве.<br>Заготовка элементов поручней. Установка поручней на место с креплением их шурупами   | 2         |
|   | 19 | Пристрожка элементов заполнения проемов. Разметка мест пристрожки. Установка накладных оконных и дверных приборов.<br><br>Установка плинтусов, карнизов и др. Постановка уплотнительных прокладок (шнура) в спаренных переплетах.              | 2         |
|   |    | <b>Консультации</b>  | <b>4</b>  |
|   |    | <b>Дифференцированный зачет</b>  | <b>2</b>  |
|   |    | <b>Всего часов:</b>  | <b>44</b> |



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

#### 3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации учебной дисциплины имеется в наличии учебный кабинет «Технология и материаловедение столярных работ».

##### Оборудование учебного кабинета:

- столы, стулья для учащихся - 24;
- комплект оборудования рабочего места преподавателя
- демонстрационный стенд
- комплект электрофицированного ручного инструмента (пила круглая, рубанок, фуганок, электродолбежник, электросверла, лобзик)
- плакаты «Столярные работы» и «Деревообрабатывающие станки»
- модели столярных изделий в масштабе 1:2 (столы, двери филленчатые, блок оконный)
- стационарный стенд «Квалификационная характеристика столяра»
- образцы неисправного столярного инструмента
- столярный верстак с комплектом инструментов и приспособлений
- презентации и видеофильмы по всем темам программы.

##### Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением

### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

| Результаты обучения<br>(освоенные умения, усвоенные знания)   | Формы и методы контроля и оценки<br>результатов обучения   |
|---|--|
| 1   | 2  |
| <b>Умения:</b>  |  |
| -изготовление простых столярных тяг и заготовок столярных изделий;<br>-отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;<br>- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;<br>-устанавливать крепежную фурнитуру; | Лабораторно – практические занятия<br><br>Практические занятия, внеаудиторная самостоятельная работа |

|   |  |
|---|--|
| <p>-выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными индустриальными материалами.</p>   |  |
| <p>Знания:</p>  |  |
| <p>- различать виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;<br/>         -виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;<br/>         -виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;<br/>         -виды технической документации на производство работ.</p> | <p>Практические занятия в мастерских для столяров.</p> |