

Министерство образования и науки Пермского края

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение**

**«Пермский химико-технологический техникум»
(ГБПОУ «ПХТТ»)**

УТВЕРЖДАЮ

И.о. заместителя директора

 **О.В.Казанцева**

«01» сентября 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины

ПО. Производственное обучение

по профессии 18874 Столяр

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения:

10 месяцев

Категория слушателей: Инвалиды и
лица с ограниченными

возможностями здоровья

Пермь, 2021

Составитель: Архипов Сергей Витальевич, преподаватель первой
квалификационной категории ГБПОУ «ПХТТ»

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	9
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	9

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа дисциплины ПО. Производственное обучение является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18874 Столяр.

1.2. Место дисциплины в структуре программы

Дисциплина ПО. Производственное обучение входит в профессиональный цикл адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18874 Столяр.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;
- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;
- устанавливать крепежную фурнитуру;
- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;
- собирать и устанавливать встроенную мебель;
- выполнять ремонтные столярные работы;
- выполнять требования охраны труда и техники безопасности;

знать:

- виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;
- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;
- виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;
- виды технической документации на производство работ;
- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.

1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

Учебная нагрузка – **510 часов**, в том числе - производственное обучение – **510 часа**.

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	<i>Количество часов</i>
Максимальная учебная нагрузка (всего)	510
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	510
Итоговая аттестация в форме зачета	2

2.2. Тематический план и содержание дисциплины «Производственное обучение»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Раздел. «Производственное обучение»		510
Тема 1. 1. Обучение в учебной мастерской	Ознакомление обучающихся с материально-технической базой. Распорядком дня, традициями учебной организации. Охрана труда обучающихся Техника безопасности при выполнении каменной кладки в учебных мастерских. Пожарная безопасность в учебных мастерских, учебной организации	6
Тема 2. Разметка измерительными инструментами и контроль точности обработки древесины	Уметь применять требования ОТ и ТБ.	6
	Ознакомление с составом и свойствами древесины;	6
	Выявление пороков и изъянов в деловой древесине;	6
	Выполнение разметки и обработки	6

	Подготовка ручного инструмента	6
	Строгание древесины	6
	Пиление древесины	6
	Долбление и резание стамеской	6
	Сверление	6
Тема 3. Изготовление столярные изделия	Способы изготовления столярных изделий	90
	Установка крепежной фурнитуры	30
	Выполнять ремонтные столярные работы	60
	Собирать встроенную мебель	60
	Участие в проведении инструктажей по Охране труда	6
	Выбор и сортировка деловой древесины	18
	Проверка рабочего состояния станков и механизмов	6
	Выполнение работ ручными инструментами	30

	Изготовление столярных изделий и деталей различными способами	90
	Установка и монтаж различных изделий и конструкций.	60
ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ	Дифференцированный зачёт	
ВСЕГО		510

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального цикла предполагает наличие учебного кабинета «Технологии столярных работ», мастерской столярно-плотничных работ.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: учебные столы и стулья, учебная доска, инструменты и приспособления для столярных работ. Образцы рубанков разной конструкции и назначений. Образцы столярных соединений. Макеты оконных блоков. Образцы дверных блоков. Образцы столярных перегородок.

Технические средства обучения: плакаты, наглядные пособия, инструкция по технике безопасности, мультимедийные средства обучения, технологические - инструкционные карты.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: верстак столярный, вытяжная установка, аккумуляторный рубанок, двойной барабанный шлифовальный станок, дрель-шуруповерт, комбинированный деревообрабатывающий станок, кромко-облицовочный станок, линия сращивания, пилорама ленточная, станок копировально-фрезерный, перфоратор, лазерный дальномер, фрезерный станок, тарповочно-усовочная пила, циркулярная пила, фуговальный станок, электрический станок сверлильный, электрическая пила торцовая, электропила цепная.

Реализация профессионального цикла предполагает обязательное производственное обучение.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Уметь: <ul style="list-style-type: none">- отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом;- изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия;- устанавливать крепежную фурнитуру;- выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами;- собирать и устанавливать встроенную мебель;- выполнять ремонтные столярные работы;- выполнять требования охраны труда и техники безопасности;	Комплексная практическая работа
<ul style="list-style-type: none">- виды и свойства древесины, устройство инструментов, электрических машин и станков для обработки древесины;	Опрос, тестирование.

<ul style="list-style-type: none">- виды и способы изготовления столярных изделий и деталей;- виды и способы выполнения столярно-монтажных и ремонтных столярных работ;- виды технической документации на производство работ;- мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при изготовлении столярных изделий и выполнении столярно-монтажных работ.	
--	--